
Deska tarasowa

Gotowa deska tarasowa

Zamawianie
Transport i przechowywanie
Montaż
Konserwacja

WYTYCZNE

1. Zamawianie	2
1.1. Wybór gatunku drewna	2
1.2. Gotowe deski tarasowe. Różne możliwości obróbki	2
2. Transport i przechowywanie	2
2.1. Transport	2
2.2. Przechowywanie	2
3. Montaż	3
3.1. Podstawa	3
3.2. Montaż tarasu	3
3.3. Elementy mocujące i mocowanie	4
4. Konserwacja	4
4.1. Pierwsza konserwacja	4

* Specyfikacje jakościowe można znaleźć w zakładce JAKOŚĆ na stronie www.drewnoestonskie.pl



PUIDUKODA
POLSKA Spółka z o.o.

DREWNO DEKORACYJNE



PUIDUKODA
WOOD FOR LIFE

1. Zamawianie

1.1. Wybór gatunku drewna

Najtrwalszymi gatunkami drzew do budowy tarasu są sosna i modrzew syberyjski. Sosna dobrze nadaje się na deski tarasowe, jeśli poddaje się ją obróbce ciśnieniowej. Modrzew syberyjski to bardzo wytrzymały gatunek drzewa, którego ze względu na dużą zawartość żywicy nie można poddawać obróbce ciśnieniowej. Naturalne właściwości obronne modrzewia syberyjskiego zapewniają jego długą żywotność. Modrzew syberyjski jest szczególnie odpowiedni dla osób, które chcą budować tarasy z drewna o żywotności odpowiadającej drewnu tropikalnemu. Głównym czynnikiem powodującym zużycie jest pogoda (wahania wilgotności i temperatury), co powoduje, że drewno świerkowe nie jest tak dobrze przystosowane do budowy tarasów, ponieważ impregnat wnika w drewno zaledwie na kilka milimetrów. W przypadku sosny poddanej obróbce ciśnieniowej w autoklawie, środek konserwujący wnika do samego rdzenia.

1.2. Gotowe deski tarasowe. Różne możliwości obróbki

Obróbka ciśnieniowa

Sosnowe lub świerkowe deski tarasowe należy koniecznie kupować w postaci poddanej obróbce ciśnieniowej. Kilkakrotnie wydłuża to żywotność materiału, a także przedłuża wymagany okres konserwacji. Inwestycja w taras poddany obróbce ciśnieniowej jest bardziej opłacalna niż wymiana zbudowanych desek kilka lat po zamontowaniu. Podczas nakładania impregnatu za pomocą pędzla efekt

jest tylko powierzchniowy, a wewnętrzna struktura drewna pozostaje nienaruszona, i dlatego ulega zniszczeniu pod wpływem wilgoci.

Obróbka olejem z siemienia lnianego

Autoklaw wtłacza olej lniany do materiału w temperaturze 60 °C. Efektem końcowym zabiegu jest materiał o orzechowo-brązowym odcieniu, zabezpieczony przed działaniem promieni UV i wody.

W porównaniu z olejowaniem ręcznym, nadaje drewnu znacznie większą trwałość, odporność na warunki atmosferyczne oraz wydłuża okres między konserwacjami. Koszt za metr kwadratowy olejowania przemysłowego jest tańszy niż nakładanie oleju pędzlem ręcznie. Dodatkowo wszystkie cztery boki deski zostaną równomiernie zaolejowane. Nadaje się do świerku, sosny i modrzewia.

Glazura

Istnieje również możliwość zamówienia desek tarasowych z modrzewia syberyjskiego wykończonych przemysłowo. Specjalna przezroczysta farba została opracowana tak, aby zapewnić ochronę przed warunkami atmosferycznymi (przed wilgocią i promieniami UV) oraz innowacyjne odcienie desek tarasowych z modrzewia syberyjskiego. Chociaż drewno modrzewia syberyjskiego w swojej naturalnej postaci jest również trwałe (patrz rozdział 1.1), to wykończone deski tarasowe z tego gatunku drewna są jeszcze bardziej wytrzymałe. To dobry sposób na zakup tarasu w wybranym kolorze, w którym wszystkie cztery boki są wykończone przemysłowo. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się ze sprzedawcą lub producentem.

2. Transport i przechowywanie

2.1. Transport

Produkty firmy Puidukoda są pakowane w opakowania przeznaczone do załadunku bocznego wózkiem widłowym. Ta metoda załadunku zapobiega uszkodzeniom materiału podczas załadunku i rozładunku. Podczas załadunku od tyłu istnieje duże ryzyko uszkodzenia materiału.

W trakcie załadunku towarów za pomocą zawieszania należy stosować specjalne zaciski do pakowania drewna, aby zapobiec wcinaniu się zawieszania w rogi opakowania, jego deformacji lub pęknięciu materiału. Im częściej towary są podnoszone i transportowane przed ostatecznym montażem, tym większe jest ryzyko uszkodzeń. Podczas rozładunku mate-

riatu na placu budowy należy użyć wózka widłowego lub dźwigu, ponieważ przy ręcznym załadunku i wyładunku istnieje bardzo duże ryzyko uszkodzenia materiału.

2.2. Przechowywanie

W przypadku składowania na placu budowy należy sprawdzić cały materiał i upewnić się, że nie doszło do uszkodzeń, które mogły powstać podczas załadunku, transportu lub przechowywania.

W przypadku stosowania listewek, pod materiałem należy pozostawić wystarczającą szczelinę napowietrzającą, najlepiej ok. 150 mm. Materiał nie może stykać się bezpośrednio z podłożem.

3. Montaż

3.1. Podstawa

Pierwszym etapem jest budowa fundamentu. Do budowy fundamentu bezpośrednio stykającego się z gruntem zaleca się stosowanie bloczków fundamentowych (bloczków fibo) lub słupków betonowych wylewanych w gruncie. Można również zastosować dźwigary z tworzywa.

Betonowe słupy należy zalać poniżej warstwy przemarzania. Fundament musi unieść ciężar samego tarasu i obciążenia na tarasie.

Podczas budowy fundamentu należy usunąć warstwę humusu znajdującą się pod tarasem i zastąpić ją piaskiem lub żwirem. Może to zapobiec nadmiernemu zawilgoceniu podłoża i wyrastaniu roślin pomiędzy deskami tarasowymi. Zalecamy umieszczenie geowłókniny między nową glebą a gruntem, aby zapobiec wzrostowi jakichkolwiek roślin.

3.2. Montaż tarasu

Drugi etap to montaż belek poddanych obróbce ciśnieniowej na fundamencie. Belki należy montować co najmniej 20 cm nad gruntem, aby zapobiec nadmiernemu skraplaniu się wilgoci z podłoża. Rozstaw linii fundamentowych pod belkami należy dobrać zgodnie z wymiarami zastosowanej belki. Na przykład w przypadku belki 45 × 95 mm, maksymalne rozstawienie słupków fundamentowych wynosi 1000 mm, a w przypadku belki 45 × 145 mm, maksymalne rozstawienie słupków fundamentowych to 1200-1500 mm.

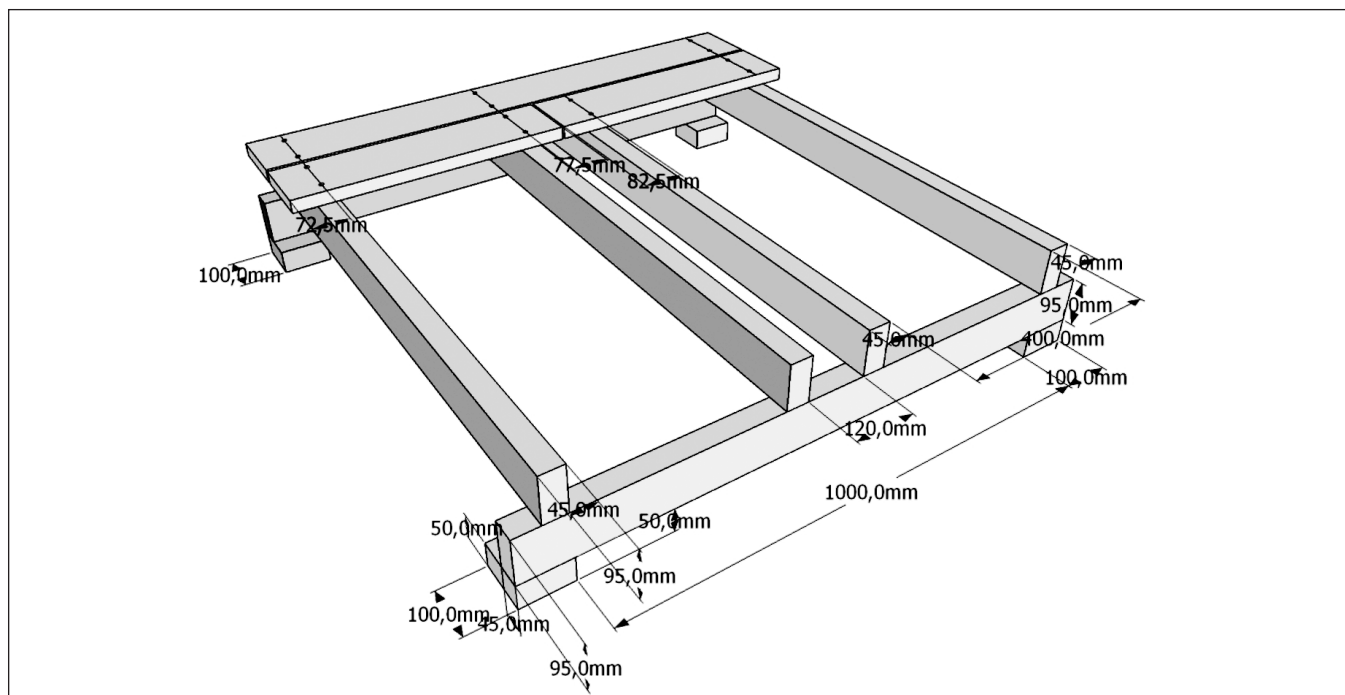
Rama tarasu jest montowana prostopadłe do belek. Rozstaw ramy tarasu zależy od grubości desek tarasowych. Na przykład w przypadku desek tarasowych o grubości 28 × 145 mm, rozstaw ramy tarasu może wynosić do 550 mm.

Przy montażu deskowania na belkach bez ramy tarasu, odstęp słupków fundamentowych mogą wynosić do 500 mm. Planując budowę tarasu należy wziąć pod uwagę szerszy szkielet pod łączonymi deskami. Zapobiega to umieszczeniu śrub zbyt blisko krawędzi. Szczelina między dwoma deskami tarasowymi powinna wynosić 4-7 mm, w zależności od szerokości deski. Spoiny umożliwiają rozszerzenie i kurczenie się desek pod wpływem zmian pogody. Zwykle do pomiaru używa się przydatnych przy mierzeniu narzędzi - dłuta, kątownika, ołówka stolarskiego.

Pomiędzy łączonymi deskami należy pozostawić co najmniej 5-milimetrowy odstęp. Dzięki temu wilgoć będzie mogła wyparować z ich końców.

W przypadku chęci zakrycia ramę tarasu z boku za pomocą desek tarasowych, dolna krawędź musi znajdować się co najmniej 50 mm od podłoża, aby zapewnić wentylację pod ramą.

Jeżeli w trakcie budowy zachodzi potrzeba przecięcia deski, na przecięte końce należy ręcznie nałożyć impregnat. Ponadto, należy kierować się zasadą - im mniej cięcia, tym ładniejszy taras. Po ułożeniu deski tarasowej pokrytej olejem z siemienia lnianego, całą powierzchnię należy lekko zaolejować.



Dzięki temu, wszelkie uszkodzenia, które wystąpiły podczas montażu, zostaną pokryte olejem.

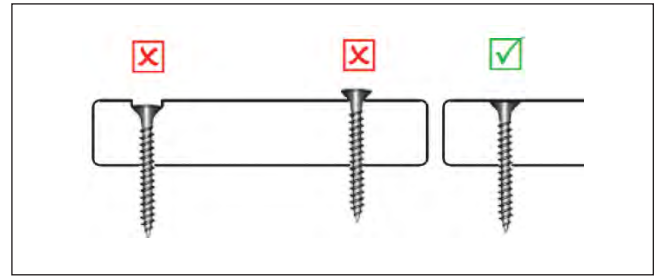
3.3. Elementy mocujące i mocowanie

Belki, ramę tarasu i deskowanie należy zabezpieczyć za pomocą elementów mocujących przeznaczonych do użytku na zewnątrz. Do konstrukcji tarasu zalecamy wkręty ze stali nierdzewnej lub odporne na korozję. Zwykłe śruby cynkowe szybko rdzewieją.

Wkręty należy przykręcić co najmniej w połowie szerokości deski (V2) od jej końców. W przypadku konieczności mocowania w mniejszej odległości, otwory należy wstępnie wywiercić. Podczas wiercenia wstępnego, wkręty można przykręcać w odległości co najmniej 50 mm od krawędzi.

Ze względu na wyższe niż przeciętne naprężenia wewnętrzne, drewno modrzewia syberyjskiego wy-

maga użycia wkrętów ze stali nierdzewnej o grubości co najmniej 5 mm (A2), aby zapobiec ich złamaniu. Podczas montażu tarasu modrzewiowego o grubości 21 mm, zalecamy użycie wkrętów ze stali nierdzewnej (A2) o wymiarach co najmniej 5 × 70 mm, a dla grubości 28 mm co najmniej 5 × 90 mm. W agresywnym środowisku, takim jak baseny z wodą chlorowaną lub obszary nadmorskie, należy używać wkrętów ze stali nierdzewnej kwasoodpornej (A4).



4. Konserwacja

4.1. Pierwsza konserwacja

W pierwszym roku użytkowania, tarasy drewniane poddane obróbce ciśnieniowej zwykle nie są olejowane, ponieważ mogą nie wyschnąć wystarczająco. Posiadają również wystarczającą powłokę ochronną bez stosowania oleju.

Pierwsza konserwacja deski tarasowej poddanej obróbce ciśnieniowej jest konieczna, gdy słońce lekko rozjaśni powierzchnię tarasu. Środki do obróbki ciśnieniowej i olej do tarasów mogą nie być kompatybilne, a rozjaśnienie pomoże złagodzić róż-

nicę. Do olejowania należy wybrać suchy i ciepły dzień. Minimalna temperatura dla nakładania oleju to +5 °C. W niższych temperaturach olej wolniej wysycha i wolniej się wchłania.

Szacowany okres konserwacji modrzewia syberyjskiego wynosi dwa lata, po czym taras należy zabezpieczyć tym samym produktem w tym samym kolorze.

Usterki powstałe w wyniku mechanicznego uszkodzenia drewna należy na bieżąco naprawiać.

Puidukoda Polska sp. z o.o.
Ul. Gdańska 16, 12-200 Pisz, Polska
www.drewnoestonskie.pl / www.drewnodekoracyjne.pl

